

Legante per iniezioni resistente ai solfati per muri storici



Composizione

L 512 è un legante per iniezioni in murature storiche resistente ai sali a base di calce idrata colloidale, leganti pozzolanici e filler classificato.

Caratteristiche tecniche

Peso specifico della polvere	1.000 kg/m ³ ca.
Granulometria	< 0,1 mm
Acqua di impasto	36% ca.
Densità prodotto fresco	1.850 kg/m ³ ca.
Resistenza a flessione a 7 gg	3,5 N/mm ² ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	4,5 N/mm ² ca.
Resistenza a compressione a 7 gg	8 N/mm ² ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	12 N/mm ² ca.
Modulo di elasticità a 28 gg	10.000 N/mm ² ca.
Bleeding	assente
Resistenza ai solfati	espansione al saggio di Anstett inferiore al 2% dopo 2 gg; nessuna alterazione dei provini di malta dopo immersione in soluzione di solfato di sodio per 28 gg

Impiego

L 512 viene usato come malta da iniezione per il consolidamento di fondazioni o di murature di edifici storici.

Preparazione del fondo

La muratura deve essere preventivamente saturata con acqua, utilizzando gli stessi fori predisposti per l'iniezione di consolidamento. In ogni caso all'interno della muratura non ci deve essere la presenza di acqua stagnante.

I fori (di circa 3-4 cm di diametro) vengono predisposti a formare un reticolo a maglia quadrata di diagonale compresa tra i 60 ed i 100 cm.

Lavorazione

E' necessario provvedere alla sigillatura di vie di fuga della boiaccia della muratura, utilizzando il prodotto B 550 M. Ad ogni sacco da 30 kg di L 512 aggiungere circa il 36% di acqua pulita (circa 10 litri) e mescolare con agitatore meccanico fino ad ottenere una boiaccia di aspetto oleoso, fluida ed omogenea, priva di bleeding. Iniettare la boiaccia a pressione non elevata attraverso degli appositi tubi in plastica inseriti nei fori praticati nella muratura fino alla fuoriuscita del materiale dai fori attigui. Eseguire l'operazione di iniezione partendo dal basso verso l'alto.

L'iniezione deve essere praticata su entrambi i lati della muratura se lo spessore di questa supera i 50 cm. La boiaccia impastata deve essere applicata entro mezz'ora: nel caso di imprevisti di cantiere che non consentono l'utilizzo del prodotto entro tale tempo, è possibile aggiungere ulteriore acqua per ripristinare la lavorabilità perduta in modo comunque che l'acqua totale di impasto non superi il 50%: ciò per non pregiudicare le caratteristiche meccaniche del prodotto. Lavare gli attrezzi con acqua prima dell'indurimento del prodotto; dopo l'indurimento occorre la rimozione meccanica.

Avvertenze

- La malta fresca va protetta dal gelo e da una rapida essiccazione. Una temperatura di +5°C viene consigliata come valore minimo per l'applicazione e per un buon indurimento della malta. Al di sotto di tale valore la presa verrebbe eccessivamente ritardata e sotto 0°C la malta fresca o anche non completamente indurita sarebbe esposta all'azione disgregatrice del gelo.

L 512 deve essere usato allo stato originale senza aggiunte di materiali estranei.

Fornitura

- Sacchi speciali con protezione dall'umidità da 30 kg ca.

Conservazione

Conservare all'asciutto per un periodo non superiore a 6 mesi.

Qualità

L 512 è sottoposto ad accurato e costante controllo presso i nostri laboratori. Le materie prime impiegate vengono rigorosamente selezionate e controllate.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche senza alcun preavviso. Edizione 09/06.